

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Центратор звенный наружный ЦЗН предназначен для центровки торцов секций и отдельных труб перед сваркой.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование изделия _____

Нормативный документ _____

Диаметр центрируемых труб, мм _____

Вес изделия, кг _____

Год и месяц выпуска изделия _____

Порядковый номер изделия по системе предприятия-изготовителя _____

Количество в партии, шт. _____

Дата испытания и освидетельствования _____

Марка стали звеньев _____

Условия эксплуатации изделия:

Наименьшая температура окружающей среды, С -40

Наибольшая температура окружающей среды, С +100

Гарантийный срок для изделия при односменной работе составляет 6 (шесть) месяцев со дня ввода, в эксплуатацию.

ОТК _____

3. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. При эксплуатации Центратора кроме инструкций, действующих на местах эксплуатации, необходимо дополнительно соблюдать следующие правила: «Правила техники безопасности при строительстве магистральных трубопроводов».

3.2. Запрещается работа без рукавиц, держать руки в зазоре между трубами и роликами (накладками) и трубой.

3.3. Запрещается использование дополнительного рычага на рукояти при затяжке винта, а так же работа с неисправным центратором.

3.4. Владельцы центратора обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра и обслуживания.

3.5. Перед началом работы центратор подлежит визуальному осмотру.

3.6. С помощью центратора можно центрировать трубы, диаметр которых не превышает, указанный в паспорте и промаркированный на нем.

3.7. При центрировании труба должна принимать строго горизонтальное положение.

3.8. Винт центратора должен быть расположен строго перпендикулярно к трубе.

3.9. Строго соблюдайте угол (90 градусов) расположения винта к трубе, не допускайте перекосов.

3.10. При работе с центраторами не допускайте рывков и ударов.

3.11. Нельзя с помощью центратора вытаскивать и переворачивать трубы, а так же зажатые другими предметами или трубами.

3.12. Нельзя при центрировании допускать деформации основных конструктивных элементов центратора.

3.13. Не работайте центраторами в агрессивной среде, вызывающей коррозию материала изделия.

4. РЕВИЗИЯ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

4.1. Осмотр центратора следует производить непосредственно перед эксплуатацией.

4.2. Не допускаются к работе центраторы, у которых:

- отсутствует клеймо (бирка) или не читается сведения о центраторе;
- отсутствует паспорт;
- резьбовое соединение упорного винта имеет значительный износ (изменение диаметра винта на величину более чем 10%);
- увеличение диаметра отверстий в звеньях центратора более чем на 10%;
- значительная коррозия ответственных соединений центратора;

4.3. Хранить центраторы следует в специально отведенных местах, где они не подвергаются воздействию агрессивных химических веществ.

4.4. Перед длительным хранением необходимо обработать литолом (солидолом) резьбовые соединения центратора.

4.5. Транспортировку центраторов рекомендуется производить развернутом виде.

4.6. При транспортировке следует исключать возможность повреждения и деформации элементов центратора

