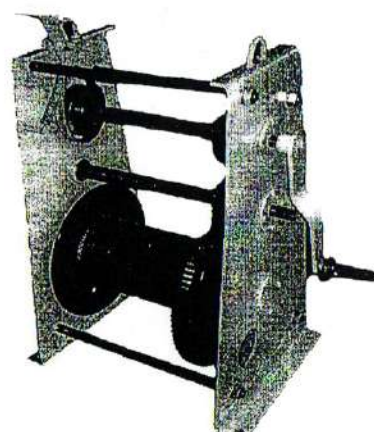


**ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ
ТЛ-5Т**



ПАСПОРТ

1. Назначение

Лебедка ручная ТЛ – 5Т, далее лебедка, предназначена для вертикального, горизонтального и наклонного перемещения грузов при монтажных и погрузочно-разгрузочных работ.

Лебедка предназначена для работы на открытом воздухе при температуре окружающей среды $\pm 40^{\circ}\text{C}$

2. Техническая характеристика

Таблица 1
Параметры

Наименование показателей	Параметры
1. Наибольшее тяговое усилие, кгс	
- на первой передачи	5000
- на второй передачи	2000
- на третьей передаче	1000
2.* Канатоемкость барабана, м	135
- число слоев наводки	4
3. Канат, мм	D 20
4. Габаритные размеры, мм	
- длина	1250
- ширина	550
- высота	1066
5. Масса, кг	310
6. Усилие на рукоятке, кг	11,2
7. Количество обслуживающих, чел.	4

*Высота подъема определяется заказчиком

3. Комплект поставки

В комплект поставки входит:

- Лебедка ручная в сборе - 1 шт.
- Рукоятка - 2 шт.
- Паспорт и инструкция по эксплуатации - 1 шт.



Рис.3

4. Сведения о приемке и хранении.

Лебедка ручная соответствует технической документации и признана годной к эксплуатации.

Лебедка должна храниться в сухом закрытом помещении при относительной влажности до 80%.

Дата выпуска:
ОТК

5. Гарантия изготовителя.

Изготовитель гарантирует исправную работу лебедки в течение 18 месяцев со дня продажи.

6. Устройство лебедки.

Лебедка состоит из корпуса, который представляет из себя две щеки соединенных между собой шпильками. В корпусе установлены рабочий механизм, состоящий из трех параллельных валов, на которых находятся четыре шестерни, через которые передается вращательное движение на барабан. А так же смонтирован грузоупорный тормоз, состоящий из собачки и храповика, тормозного диска, тормозной ленты, тормозного рычага.

7. Подготовка лебедки к работе.

Перед началом работы необходимо проверить:

1. Затяжку резьбовых соединений.
2. Надежность крепления каната на барабане, его состояние и укладку на барабане.
3. Состояние грузовых крюков и их подвески.
4. Состояние зубчатой передачи, храповика, собачки.

Необходимо периодически производить смазку полости подшипников, зубчатой передачи и резьбы грузоупорного тормоза, смазкой универсальной УС-2 или аналогичной. Попадание смазки на фрикционный ремень недопустимо.

5. Убедившись в исправности лебедки можно приступать к работе.

Для подъема груза необходимо надежно закрепить лебедку через отверстия в ее основании, болтами М 20-24, на основании, способном выдержать вес поднимаемого груза.

6. Крепление троса на барабане смотри рис.3

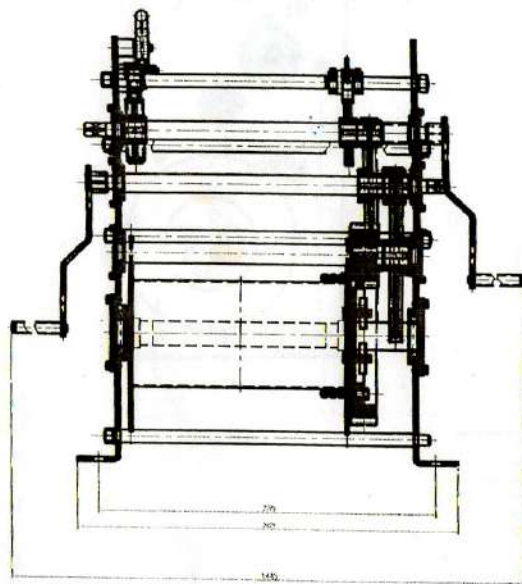


Рис. 2

8. Работа

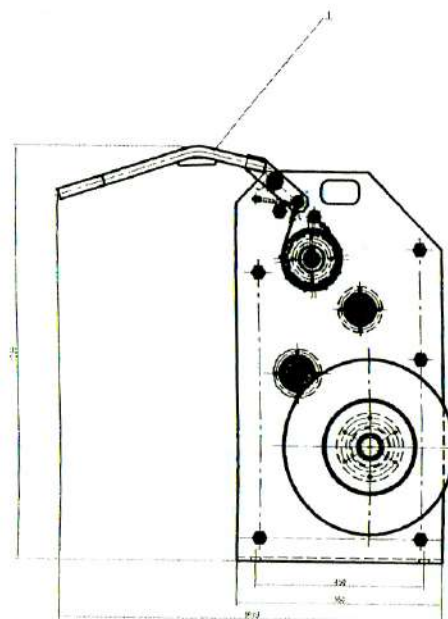
Подъем и перемещение груза осуществляется вращением рукояток, причем собачка должна скользить по зубьям храповика. При прекращении вращения рукояток рабочий вал лебедки мгновенно затормаживается, и груз висит на любой высоте. Опускание груза производится вращением ояток в направлении, обратном направлению вращения при подъеме. В этом необходимо вывести собачку из зацепления с храповиком, для безопасного опускания груза, применяется тормоз 1.

9. Меры безопасности

При эксплуатации лебедки должны соблюдаться «Правила устройства и безопасной эксплуатации кранов», утвержденные Ростехнадзором

Перед эксплуатацией лебедки необходимо ознакомиться с настоящей инструкцией по эксплуатации. Запрещается:

- 1 Поднимать груз, масса которого превышает значения, указанные в таблице №1.
- 2 Находиться под грузом или в узком пространстве между грузом, тентом, штабелем и т.д.
- 3 Поднимать груз, засыпанный землей или примерзший к земле, обремененный другими грузами, укрепленный болтами или залитый бетоном
- 4 Поднимать груз, подвешенный на острие крюка и грузы, находящиеся в неустойчивом положении.
- 5 Работать при недопустимом износе каната, крюка и неисправной лебедке.
6. **Запрещается** полностью разматывать канат, на барабане должно оставаться не менее двух витков.



Техническое задание

Наличие крана, шт.	5000
Качество обработки	1:30
Число осей вращения	4
Диаметр шкива	20
Передаточное число	—
Скорость	57,6
Передаточное	7,95
Вращательный момент	5,13
Крутящий момент	4,65
Устойчивость	11,2
Канат по ГОСТ 12447-80	4

Рис.1